

国内外首创 国际领先水平 中场强半磁自卸式尾矿回收机

适用范围：

本产品适用于选别磁性矿物，它可将尾矿浆中的磁性矿物进行富集回收，或从其它悬浮液中除去磁性杂质。

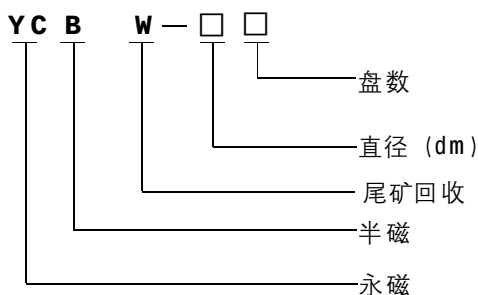


工作原理：

鲁科成鉴字[2012]第 332 号 专利号：201220332876.2
JK 鉴字[2012]第 1052 号

中场强半磁自卸式尾矿回收机采用钕铁硼为磁系材料，分选空间有中磁区和弱磁区，磁极极性交替组成半圆环形磁系，磁系外部设有可转动的外壳，磁系固定不动，外壳的一部分浸没在矿浆中，通过连续旋转的方法不断吸附矿浆中的磁性颗粒。磁性颗粒随着外壳的转动不断翻滚，其内部杂质不断被清洗脱泥，半环形磁系上部部分区域无磁场，当磁性物料进入无磁区后，在冲洗水和物料重力的作用下，将物料卸入精矿槽。

型号说明：



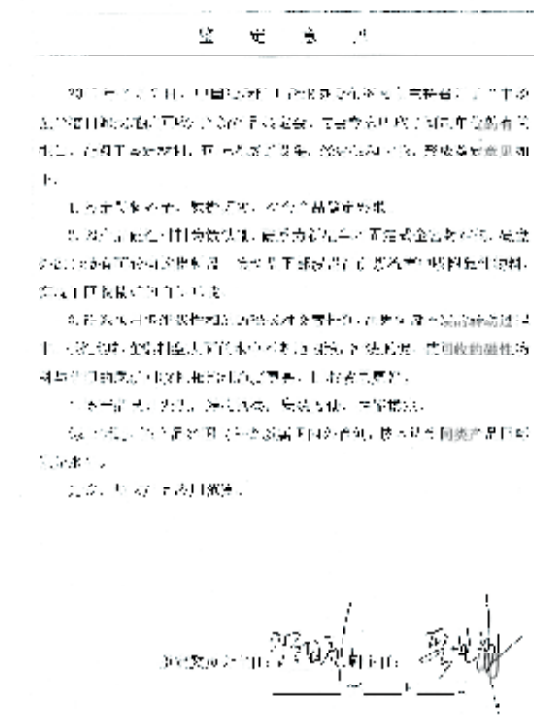
标记示例：磁盘直径为 1200mm，磁盘数量为 10 环的中场强半磁自卸式尾矿回收机，

其标记为：YCBW-12-10 中场强半磁自卸式尾矿回收机

专利技术创新点：

- ◆ 磁性圆盘为环形半磁结构，集料盘（外壳）采用全密封，集料盘下部浸没在矿浆槽中，通过连续旋转的方法不断吸附矿浆中的磁性颗粒。
- ◆ 磁性圆盘设有中磁场区、弱磁场区和无磁区，磁性圆盘在有磁区吸料，在无磁区卸料。
- ◆ 有磁区采用多组极性相反的磁极对交替排列，磁性物料在集料盘转动过程中不断地翻滚，冲洗脱泥，使回收的磁性物料与普通的尾矿回收机相比纯净度更高，回收效果更好。

- ◆集料盘两端面呈射线状分布的导料板，减少了磁性材料的回移和跑漏现象。外周的搅动块搅动矿浆，防止物料沉积。
- ◆传动系统结构合理，密封可靠，转速可调。



鉴定结论：该产品经国内外查新属国内外首创，技术达到同类产品国际领先水平。

主要技术参数：

型号	吸附表面磁感应强度 (mT)	矿浆处理量 (m ³ /h)	回收矿量 (t/h)	机槽宽 (mm)	环径 (mm)	环数 (个)	配套电机 (kW)
YCBW-8-4	≥ 300	50-100	0.5-1	750	Φ 800	4	2.2
YCBW-8-6		100-200	1-2	1030		6	3.0
YCBW-10-4		200-300	2-4	750	Φ 1000	4	4.0
YCBW-10-6		400-500	3-5	1030		6	
YCBW-12-6		500-600	5-7	1230	Φ 1200	6	5.5
YCBW-12-8		600-700	5-8	1600		8	
YCBW-12-10		700-850	7-10	1950		10	
YCBW-15-6		600-700	5-8	1230	Φ 1500	6	7.5
YCBW-15-8		700-850	7-10	1600		8	
YCBW-15-10		850-1000	9-11	1950		10	
YCBW-15-12		1000-1200	11-16	2320		12	
YCBW-15-14		1200-1400	13-18	2690		14	

(仅供参考)