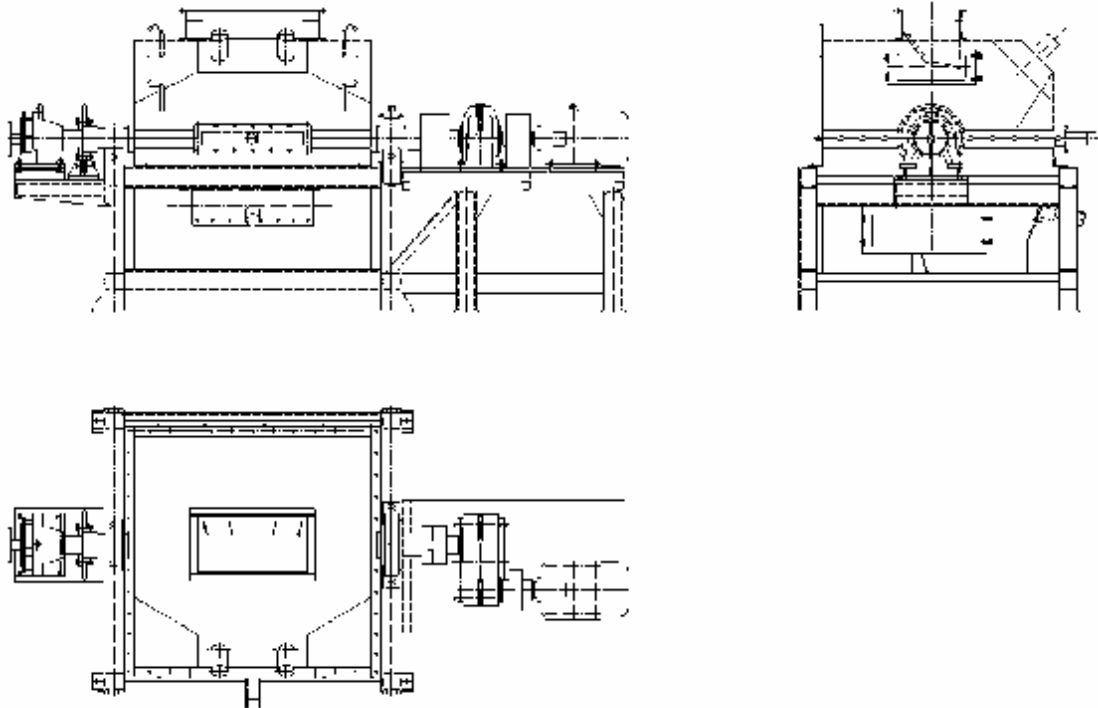


一.适用范围:

本产品是一种粉矿风力干式磁选机对细粒级干式物料的精选作业设备，适用于干旱，寒冷地区的磁铁矿选别，也适用于对炼铁，炼钢过程中产生的细粒钢渣的铁回收处理。

二.结构



三.工作原理

矿物通过振动给矿装置由给矿口直接给到滚筒表面，其中的磁性矿物在磁力的作用下吸附在滚筒表面，随滚筒高速旋转，在此过程中，滚筒表面矿物受到大包角多磁极的磁脉动、磁搅动装置以及鼓风装置的共同作用下，使矿物中的杂质以及连生体得到有效剔除，从而

提高精矿品位，经过选别之后的磁矿物随滚筒旋转至无磁区域之后，在重力和离心力作用下富集到精矿箱中，成为精矿。其中的非磁性矿物或者连生体则在重力以及离心力的作用下从尾矿口排除，成为尾矿或者中矿。

四.技术特点:

- ◆采用振动给料机给料，调节给料机参数可实现均匀给料；
- ◆磁系采用多磁极，大包角（可达 200-260 度），高场强（3000-6000Gs）设计，并可根据矿物性质变换磁系结构，达到合理的选矿指标；
- ◆筒体线速度在 1-20m/s 内调节，根据矿石性质可选择合适的线速度；
- ◆筒体采用非金属材质并设有磁搅动装置，以便提高精矿品位；
- ◆具有特定的风刀结构，风力补偿装置和除尘装置（可根据矿石性质和指标要求选择合适参数）；
- ◆筒体表面设有卸矿装置，可实现精矿卸料干净；
- ◆传动系统采用变频调速，可实现磁滚筒高速旋转。