**小电流接地选线装置招标技术要求**

就潍坊特钢集团有限公司炼铁厂小电流接地选线装置的订货事宜及所涉及的技术问题做以下基本要求：

1. 总则
	1. 本技术要求的适用范围，仅限于潍坊特钢集团有限公司炼铁厂小电流选线装置等方面。
	2. 本技术要求提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范条文，投标方应保证提供符合本技术要求和有关最新工业标准的成熟优质产品及其服务。对国家有关安全、环保、能源等强制性标准，必须满足其要求。
	3. 在签订合同后，招标方保留对本技术要求提出补充要求和修改的权利，投标方允诺予以配合。如提出修改，具体项目和条件由双方商定。
	4. 本技术要求所使用的标准与投标方所执行的标准发生矛盾时，按较高标准执行。
	5. 本技术要求作为订货合同的附件，与合同正文同时生效，本技术要求所使用的标准以现行国家标准或国际标准为准，如不一致时，按较高标准执行。
	6. 文件的规定，不能免除投标方对供货应承担的责任和义务。
	7. 招标方对投标方文件的审核不能免除投标方满足订货合同所应承担的责任。
	8. 投标方对本技术要求的任何变更、修改，均应以书面形式提出并应征得招标方的书面同意。
	9. 投标方在招标前应详细查看现场使用工况，招标前提供方案给投标方审核。
	10. 本技术要求只在本次订货事宜中有效。
2. 供货范围

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 型号 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 小电流接地选线装置 | KLDX-D10型 | 1 | 台 |  |

1. 技术标准

1、GB 9361-88计算机场地安全要求

2、GB/T 191-2008包装储运图示标准

3、GB/T 2887-2000电子计算机场地通用规范

4、GB/T 7261-2008 继电保护和安全自动装置基本试验方法

5、GB/T 11287-2000电气继电器 第21部分:量度继电器和保护装置的振动、冲击、碰撞和 地震试验 第1篇:振动试验(正弦)

6、GB/T 14537-1993 量度继电器和保护装置的冲击和碰撞试验

7、GB/T 14598. 9-2010电气继电器 第22-3部分:量度继电器和保护装置的电气骚扰试验 辐射电磁场骚扰试验

8、GB/T 15145-2008 输电线路保护装置通用技术条件

9、DL/T 620-1997 交流电气装置的过电压保护和绝缘配合

10、Q/CSG110040-2012 DL/T 872-2004 小接地电流系统单相接地保护装置

11、投标方使用最新颁布执行的行业标准。

12、投标方提供产品遵循的主要标准。

13、其他国家和行业标准

1. 设备运行环境条件
	1. 海拔高度：小于1000M
	2. 环境温度：-20～50保持正常工作
	3. 地震烈度：不大于6度
2. 技术要求

 1、主要技术参数

 **1.1**  电压等级：一次电压10KV PT 100VAC。

 **1.2** 母线段数：2段。

 **1.3**  出线配置：36路。

 **1.4** 报警输出：所有继电器接点容量250VAC,8A。

 **1.5** 装置通讯：配置“RS485通讯接口”和标准的“ModBus@RTU通讯协议”，可以访问装置的测量数据和报警信息等实时数据；并可通过通讯接口整定装置，改变装置的运行状态。

 **1.6**  工作电源： AC110～250V或DC110～250V

 1.7频 率： 50～60Hz

2、主要技术性能

 **2.1** 装置采用“多重选线判据来构成综合判据”，采用信息融合技术，利用各种判据选线。采用连续选线技术，充分利用整个接地过程中的有效数据，提高选线结果的可靠性与准确性。

 **2.2** 硬件设计采用最新推出“高性能 32 位ARM 处理器”，高速的处理与运算能力为装置复杂的算法提供有力的支持。使装置功能分配更加合理，响应速度更快，运行更加稳定。

 **2.3**  具有辅助决策功能，在故障状态中，可进行辅助决策信息的查询。装置可显示出故障母线3U0和故障母线所属出线零序电流最大的三条线路的基波（存在消弧线圈为5次谐波）的有效值、相位信息，可帮助现场人员分析故障数据，做出接地线路的判断。

 **2.4**  汉字化输出信息可通过“液晶屏显示21笔故障数据信息”（掉电不丢失）

 **2.5**  人机界面及运行维护，采用汉字菜单选项操作，使现场参数设置调试更为快捷。

 **2.6**  能对检测到的各种“故障信息进行语音输出”。

 **2.7** 带有独立的硬件时钟，掉电后装置的时钟信息不丢失。

 **2.8** 本装置要配有“消谐功能”,“一对一报警输出”。

 **2.9**  投运后，本机基本上不需要维护。

 **2.10** 适用范围广，长短线不限、并联运行的出线数不限。

 **2.11**  可区分线路接地和母线接地

1. 验收
	1. 出厂前进行出厂检验，合格后方能出厂，投标方出具证明产品合格的出厂合格证及相关资料。
	2. 到厂检验，招标方根据技术协议、质量标准、样本等对到厂货物进行到厂检验。检验合格必须由招标方出具正式的检验合格证明，否则视为不合格。
	3. 设备安装完毕，现场调试验收。验收合格必须由招标方出具正式的验收合格证明，否则视为不合格。
	4. 上述验收过程中，如果发现投标方有弄虚作假等欺骗行为，则招标方视为自双方合作开始的所有此类货物均存在此行为，招标方按不低于欺骗行为所得收益的10倍对投标方进行处罚（最低不少于10000元），并取消投标方供应资格。
2. 文件交付
	1. 投标方向招标方提供的文件

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 格式 | 数量 | 时间 | 备注 |
| 1 | 基础资料及说明书 | 纸质 | 1 | 随机交付 |  |
| 2 | 产品合格证明书或文件 | 纸质 | 1 | 随机交付 |  |
| 3 | 设备清单 | 纸质 | 1 | 随机交付 |  |

* 1. 双方必须为各自所提供文件的准确、可靠、及时性负责，并承担因此给对方造成的损失。
1. 交付进度

合同生效后（30）天将全部货物交到现场。

1. 包装、运输、存储
	1. 包装
		1. 货物应分类装箱，并应遵循适于运输，便于现场卸货，安装和查找的原则。
		2. 包装箱外壁应有明显的文字说明，如货物名称，用途及运输存储安全注意事项等。
		3. 货物完成并通过实验后，应立即包装，确保其不受损坏。
		4. 所提供的货物及部件应按照国家标准有关包装的技术条件可靠包装，以满足长途运输，吊装和装卸的需要，包装中采取防止雨淋，受潮生锈，腐蚀，振动，及碰撞的措施，保证货物在运输过程中不致遭到损坏，变形，受潮及部件丢失。
	2. 货物运输至招标方指定现场。
	3. 投标方应向招标方提供安全保存方法的说明。
2. 技术服务、质保期与售后服务
	1. 技术服务，投标方免费为招标方提供技术服务：
	2. 人员培训，投标方免费为招标方提供技术培训：
	3. 质保期：货物验收合格后，自使用之日起为期1年的质保期。质保期内，出现的质量问题，投标方免费包修、包换、包退。并承担给招标方造成的损失。质保期满，必须由招标方出具正式的《质保期满无质量问题证明》。否则视为质保期存在质量问题不合格。未出具正式《质保期满无质量问题证明》的，投标方必须承担质量瑕疵责任，投标方继续需要对标的物进行免费包修、包换、包退服务，并承担给招标方造成的损失。
	4. 售后服务，投标方免费为招标方提供售后服务：

 炼铁厂电气车间

 2017年8月7日